

TechDay

VINSSA

Trazabilidad & Automatización





Ing. Mario Molina

Latin America Sales Manager at Telesis Technologies

Con experiencia en ventas regionales con un amplio historial en la industria de la automatización Industrial.

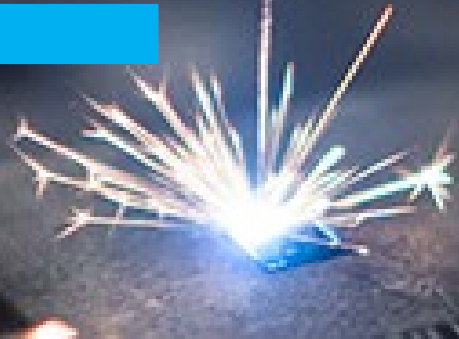
- Experto en Control Industrial
- Gestión
- Desarrollo de Cuentas Clave
- Desarrollo de Negocios

Sólido profesional de ventas con un Global Leadership Executive MBA enfocado en Negocios Internacionales de la Universidad de Texas en Dallas

Soluciones de alto rendimiento con marcaje profundo con sistema laser Telesis

Trazabilidad & Automatización

www.vinssa.com



TECNOLOGÍA

APLICACION

MODELO

POTENCIA

Fibra



Metales

BenchMark L30

30

XpressMark

30 y 50

Summit Pro

30, 50 y 100

Apex

200

Diodo o Híbrido



Plásticos - Metales

EV4G

4

EVC

8

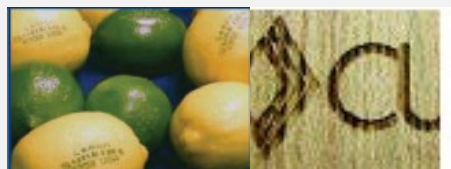
EV15

15

EV40

40

Co2



Materiales Orgánicos

Co2

10 y 30

Ultra Violeta



Plásticos y Metales

UVOne

1

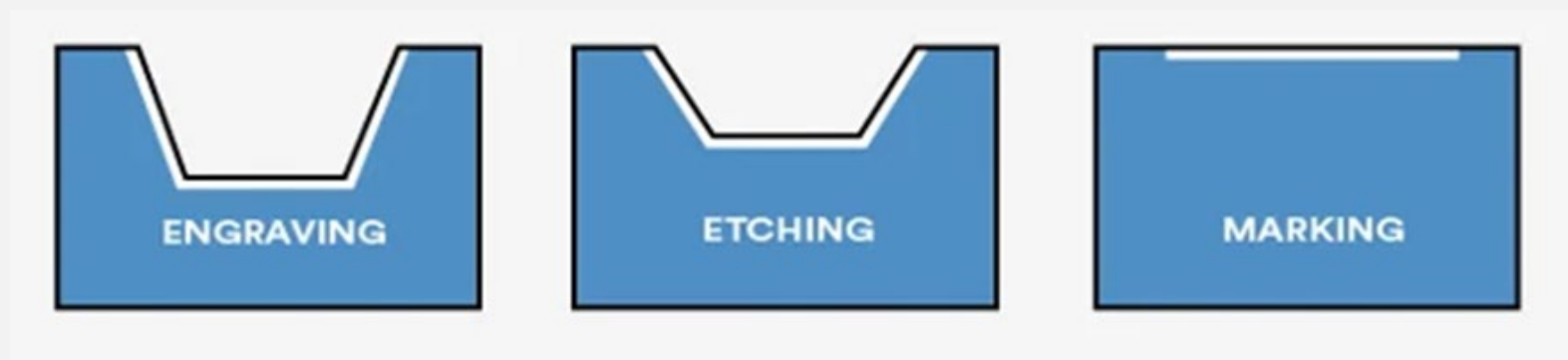
UVC

2

UV Kryo

3

TIPOS DE MARCAJE LASER



TIPOS DE MARCAJE LASER



Engraving

Elimina físicamente el material del metal calentándolo y evaporizándolo

+POTENCIA + TIEMPO = ENGRAVING



Etching

Elimina material de manera superficial

-POTENCIA - TIEMPO = ETCHING



Marking

Calienta la superficie del metal que resulta en la oxidación del material debajo de la capa superficial cambiando su color

-POTENCIA + TIEMPO = MARKING

¿Porque marcaje profundo?

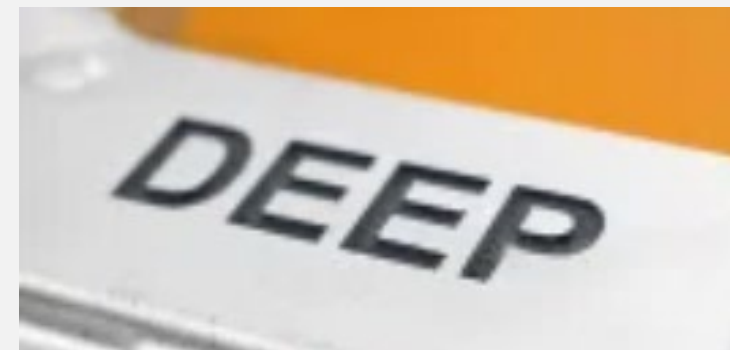
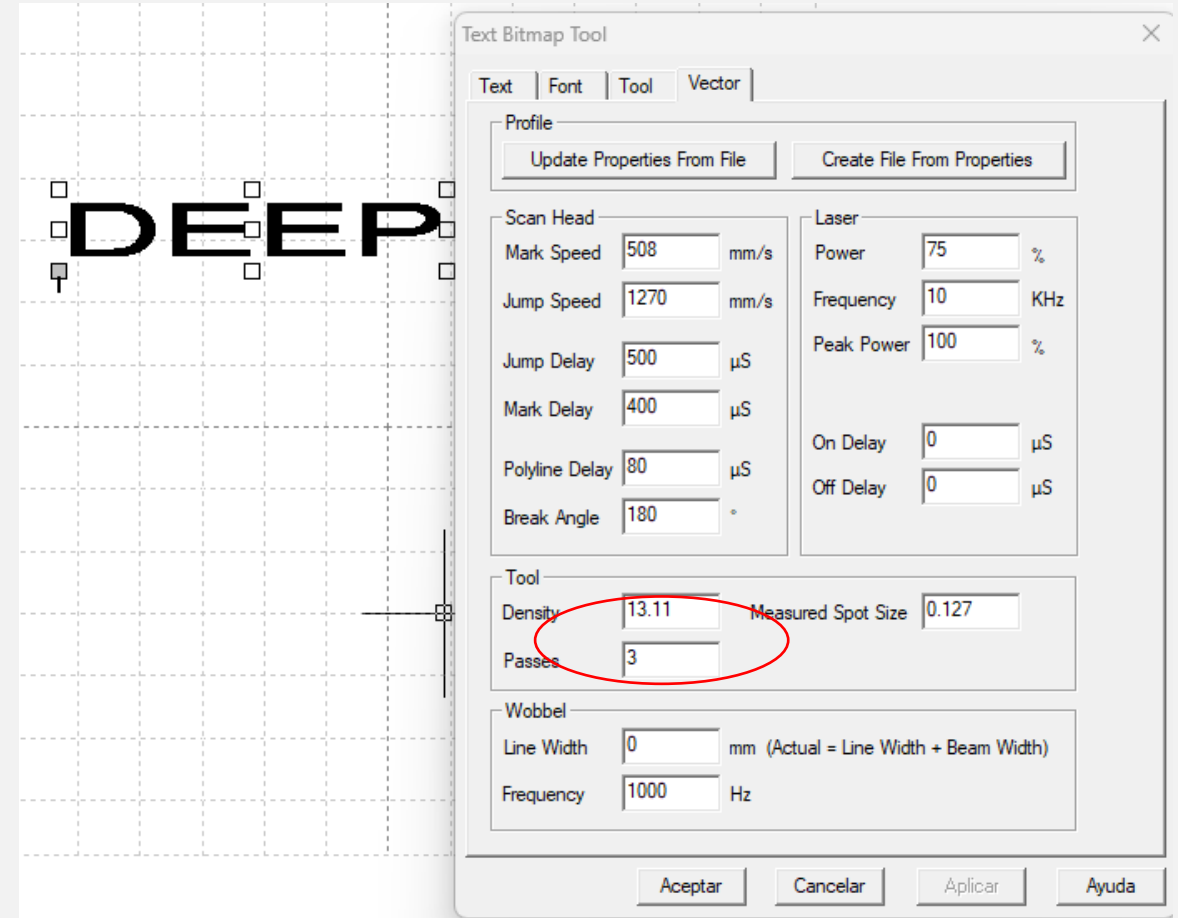
- Regulaciones gubernamentales (VIN)
- Materiales que no se pueden generar contraste
- Requerimiento del cliente bajo relieve
- Procesos posteriores al marcado como pintura, pulido, etc..
- Reemplazar tecnología Pinstamp o Scribe



1.- Herramientas del Merlin II LS

El software de diseño Merlin II LS by Telesis. Permite manipular parámetros de marcado de acuerdo con cada una de las aplicaciones.

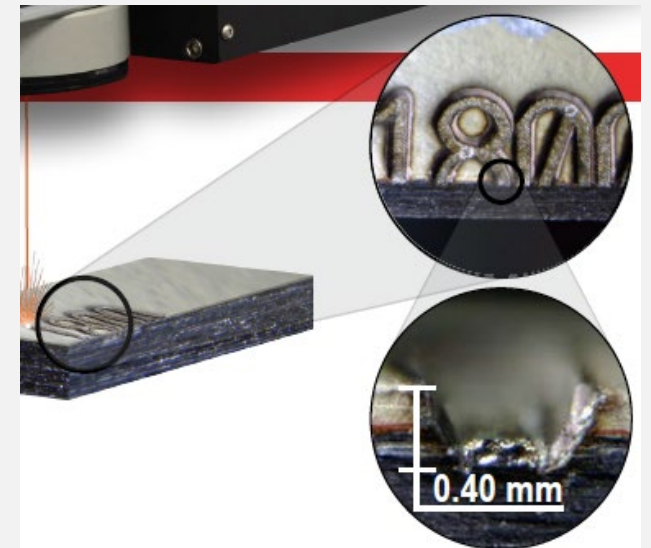
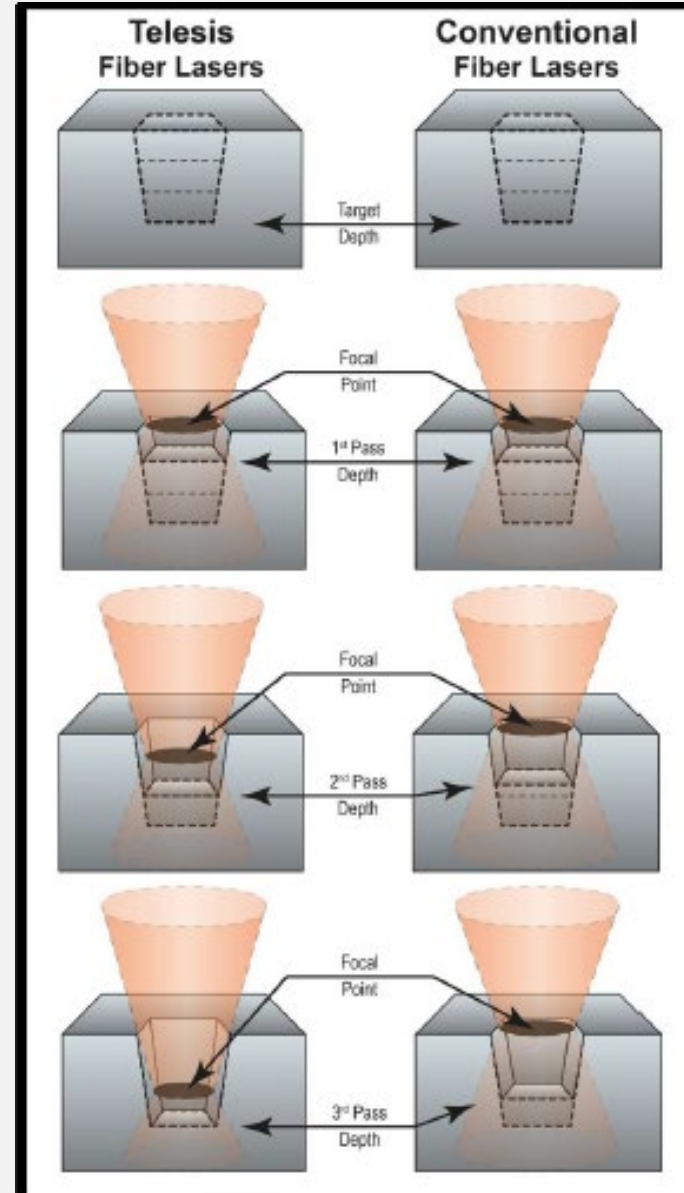
El Merlin II LS nos permite controlar el número de pasadas a un solo campo de marcado de manera automática.



2.- Utilizando Vari Z

El Vari-Z permite ajustar la distancia focal por medio óptica

Con ayuda de la herramienta Vari Z, el láser puede lograr profundidad al realizar varias pasadas cada una con diferente distancia en Z .



3.- DOS es mejor que UNO

Cabezal 1



Cabezal 2

El marcar una pieza con dos cabezales representa un ahorro de tiempo importante



Sistema DUAL HEAD by Telesis permite trabajar dos cabezales con un solo controlador

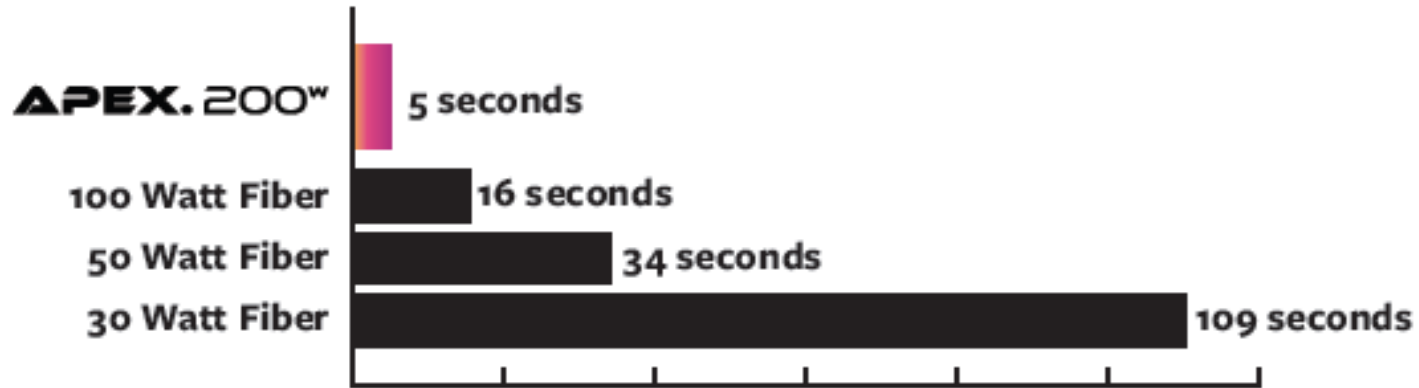
4.- Equipo laser con mayor potencia

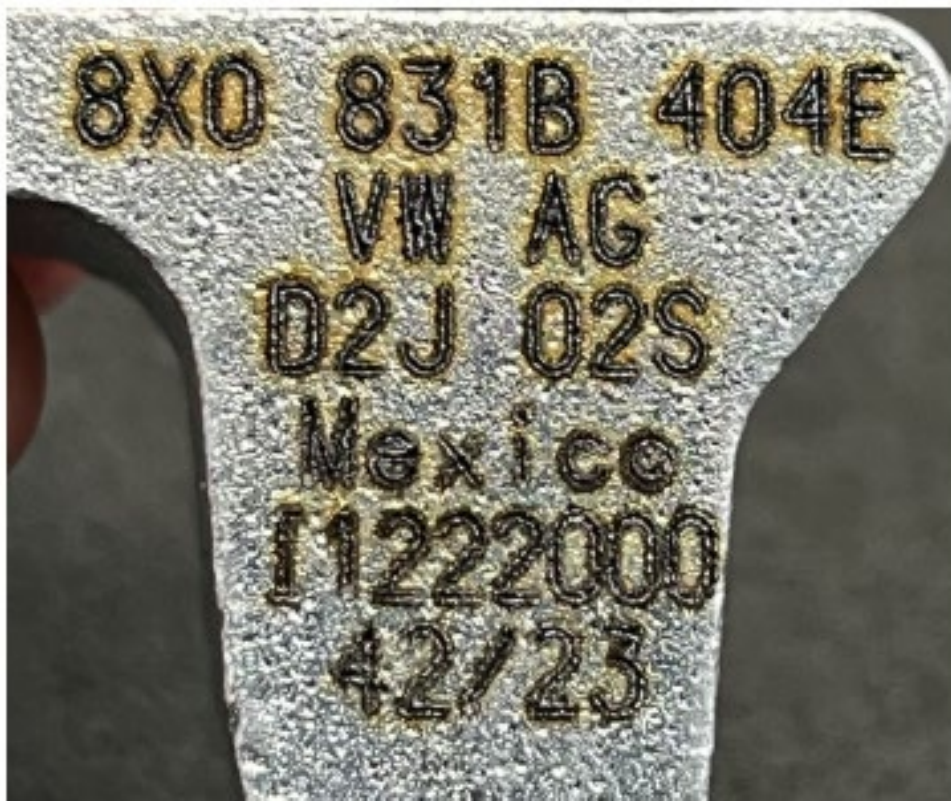
- Laser de fibra de 200 watts de potencia
- Realiza marcas de alta calidad, logrando la profundidad que hasta el momento solo equipos de Pinstamp pueden lograr
- Marcas consistentes
- Logra profundidad en materiales pesados y densos
- No requiere consumibles
- 100% integrable a líneas de producción



FAST ENGRAVING

Time to mark a 10-Digit Text Line, 7mm tall, 0.3mm deep in aluminum





Part 1, 2.72 sec. to mark



Part 2, mark A, 1.9 sec. to mark



Part 2, mark B, 0.69 sec. to mark

